

# 仕 様

切断能力	角 材	最大 □750mm 最小 □150mm	
	丸 材	最大 φ 800mm 最小 φ 150mm	
	H形鋼	0°	最大 H 1025×600mm 最小 H 150mm
		16° 42′	最大 H 950×600mm 最小 H 150mm
45°		最大 H 600×600mm 最小 H 150mm	
鋸 刃	寸 法	65 (幅) × 1.6 (厚さ) × 8550 (長さ) mm	
	速 度	20~80m/min (インバータ無段変速)	
	ひねり角度	90°	
	傾斜角度	10°	
	テンション	油圧ダイレクト (鋸刃破断、スリップ検出機能付)	
電 動 機	鋸 刃 用	7.5kW×4P	
	油 圧 用	2.2kW×4P	
	切削油用	180W×2P	
	ワイヤブラシ用	40W×4P	
操 作 回 路 電 圧		AC100V、DC24V	
本体バイス	ストローク	930mm	
	クランプ力	1550kgf	
前バイス	ストローク	1030mm	
	クランプ力	2110kgf	
	前後ストローク	320mm	
本体上部押さえ	ストローク	735mm	
	クランプ力	1080kgf	
鋸刃制御	上昇・下降	自動上昇端設定クイックアプローチ	
	切り込み制御	鋸刃背分力直接検知型フィードバック方式 (フロコン手動)	
油 圧	タンク容量	60 リットル	
	ポンプ型式	可変ピストンポンプ (28.8 /min)	
	設定圧力	55kg/cm <sup>2</sup>	
切 削 油	タンク容量	200 リットル	
	ポンプ型式	セントリフューガル (85 /min)	
許容積載重量		6000kg (ただし、600kg/m)	
テーブル高さ		800mm	
機 械 寸 法		4705 (幅) × 2303 (奥行き) × 3317 (高さ) mm	
機 械 重 量		6900kg	