

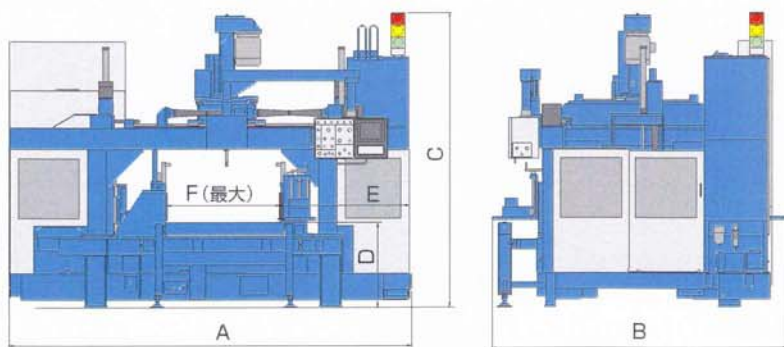
## ■ 仕様

機 種		DNF750	DNF(C)1050	
加工能力 (mm)	H形鋼	最大	750×500×50/50	1,025×500×50/50
		最小	100×50×5/7	φ150×75×5/7
	穴 径	ウェブ	φ12.5~33.5(形鋼用ドリルのとき) φ9~50(普通ドリルのとき)	
		フランジ	φ12.5~26.5	
最短材料長さ		自動加工2,800 一群加工620		
ドリル スピンドル	軸 数		3方向(左、右、上)各1軸	
	回転数(rpm)		160~680	
	スピンドルテーパ		左右MT#3、上MT#4	
	最大ストローク(mm)		165(左、右) 325(上)	
	最大移動 範囲(mm)	左 右 ユニット	材料長手方向550	
			材料横断方向485	
		上 ユニット	材料長手方向550	材料横断方向985
送材装置 (穴群間)	送材方式		ACモータ駆動、ピンチローラ式	
	送材距離(m)		最大99.9	
	送材速度(m/min)		26	13
	測長方式		測長ディスク、パルスジェネレータ式	
	送材能力(kg)		2,500	5,000
モータ出力 (kW)	ドリル駆動		3.7×3台	
	送材ローラ駆動		2.2	
	油圧ポンプ		1.5(αタイプするとき3.7)	
	ドリルユニット移動		0.6×5台 0.9×1台(ACサーボモータ)	
	左ユニット移動		0.4	
	切削液ポンプ		0.06(αタイプとき0.55)	
合 計		20(αタイプとき22)		
電 源		AC200V 3相		
クーラント供給方式		スプレーミスト方式		
機械質量(kg)		6,000	6,450	
標準付属品		ドリル φ17.5 φ22 φ24 各3本 ドリルスリーブ、ドリルソケット、工具一式		

※ATC使用時は200×100×5/7

●この仕様および外観は、改良のため予告なく変更することがあります。

## ■ 外形寸法 (mm)



機 種	A	B	C	D	E	F
DNF750	3,529	2,792	2,767	800	1,249	785
DNF(C)1050	3,804	2,792	2,767	800	1,249	1,060

## ■ ライン用機器

### フリーコンベア



全長2m、搬入側は3本または5本ローラ、搬出側は8本または20本ローラ。

### 電動ローラユニット



1本ローラが持ち上がって回転し材料を送ります。フリーコンベアにとりつけます。

### プッシャー



材料を爪で基準面に押しつけます。

### トラカート



材料を持ち上げて横移動します。