2015年4月現在

標準仕様書

ダイトウＮＣドリルマシン
機種　ＤＮＦⅡ１０５０　型

DAITO

1．ダイトウNCドリルマシンDNFⅡ１０５０型の仕様

（1）加　工　能　力

①加　工　材　料　　最大 ： H1，０２５×５００㎜
最小 ：　　H１００×５０㎜

②材　料　厚　さ　　最大フランジ厚み ： ５０㎜
最大ウェブ厚み ： ５０㎜

③材　料　長　さ　　最小加工長さ（自動） ： ２，６００㎜
最小加工長さ（手動） ： ６２０㎜
（前後バイスクランプ代１０㎜）

④ド　リ　ル　径　　上ドリル最大径 ： φ３３．５㎜　（φ２４．０㎜）※
上ドリル最小径 ： φ１２．５㎜　（φ１４．６㎜）※
左右ドリル最大径 ： φ２６．５㎜　（φ２４．０㎜）※
左右ドリル最小径 ： φ１２．５㎜　（φ１４．６㎜）※
※（ ）はオプションのα仕様をご指定された場合です

⑤材料最大可搬重量　　５，０００㎏

⑥ドリル加工範囲　　上ドリルX軸 ： ５５０㎜
上ドリルZ軸 ： ４０～９８５㎜（バイス基準）
左右ドリルX軸 ： ５５０㎜
左右ドリルY軸 ： １５～４８５㎜（テーブル基準）

⑦材料最小はしあき　　孔　あ　け ： ３５㎜
（バイスクランプ代１０㎜）
マーキングMW，MC ： ２㎜
マーキングMR ： ３５㎜
（バイスクランプ代１０㎜）

⑧材料最小へりあき　　フランジ ： １５㎜
ウェブ ： ４０㎜