巻なまし鉄線

特徴

古紙や回収ペットボトルを梱包する機械の結束用や鉄筋等の鋼材類や仮設機材の荷造り時の結束用として使用されている製品です。

製品在庫

製造方法

拓南製作所の巻なまし鉄線は拓南製鐵で生産された原材料から既定の線径まで引抜加工(伸線)した鉄線を炉で750℃まで昇温し炉冷し、鉄線を軟らかくする加工(焼きなまし加工)でなまし鉄線の製造を行っています。

製品寸法

呼称	線径(mm)	1巻／kg
#14	2.00	20、25、45
#12	2.60	10、20、25、45、50
#10	3.20	10、20、25、45、50、100
#8	4.00	20、25、45、50、100
—	5.50	2000 (2t)

機械的性質

種類	SWM－A	
品質特性名	引張強さ	ねじり特性
線径又は公称線径（mm）	N/mm^2	ねじり回数
2.00	260～590	55
2.60		42
3.20		33
4.00		27
5.50		20
用途例	一般用、金網用	

備考1. 表に示されていない線径又は公称線径については、それより大きい線径又は公称線径の値を用いる。

製品規格

項目		規格あるいは規格値	
種類		SWM－A	
線径(mm)		許容差	許容範囲
	2.00mm	±0.04	1.96～2.04
	2.60mm	±0.06	2.54～2.66
	3.20mm		3.14～3.26
	4.00mm	±0.08	3.92～4.08
	5.50mm		5.42～5.58
外観		外観の確認は目視によって行ない、線の表面には、さび、きず、裂け目その他の使用上有害な欠点があってはならない。ただし、SWM－Aの焼きなましのときのスケールについては、適用しない。	

拓南製作所株式会社 〒901-2403 沖縄県中城村字伊舎堂354
TEL (098)895-6455 FAX (098)895-5515