

溶接金網

(JIS G 3551)

■ 特徴

拓南製作所の溶接金網は拓南製鐵で製造された軟鋼線材(JIS G 3505)を使用しております。拓南製作所において、伸線加工を施した線径φ2.6~φ6.0のコンクリート用鉄線(JIS G 3532)を使用して溶接金網を生産しております。

このように原料から製品まで一貫とした品質保証体制の基で生産された製品です。

また、平成27年12月より沖縄県リサイクル資材認定を受け、県内で発生した鉄資源を有効に活用し、資源循環型リサイクルを構築しました。なお、幅や長さについても従来よりも自由度を高め、お客様のニーズに応えることができます。その様にして生まれた溶接金網を使用することにより作業効率が高くなります。加えて、コンクリートの強度を増し、寿命を伸ばすことで経済的になります。

■ 効果

- 1.コンクリート構造物に使用し、亀裂の発生を防止します。
- 2.素材は抗張力が高いので、コンクリート強度が高められ、壁や床などの厚さを節減することができます。
- 3.負荷重量が抗張力の高い各溶接点に平均してかかるので比較的細い線径でも大きな負荷重量に耐えることができます。
- 4.規格品として工場生産されていますので、合理的・経済的設計選択が自由にできます。
- 5.需要家の要望にあった寸法の製造がお届けできます。



JIS認証書



ゆいくる材認定証

■ 製造方法

材料となる鉄線の縦線と横線を直角に配列し、その交差した点を連続自動金網溶接ラインにて溶接(電気抵抗溶接)して製造されます。



連続自動金網溶接ライン

■ 製品サイズ

デザイン溶接金網(普及型)

線径(mm)	縦網寸法mm×幅mm×長さmm	1枚の質量kg
4.00	100×100×1,500×6,000	18.6
	150×150×1,500×6,000	12.6
5.00	100×100×1,500×6,000	28.9
	150×150×1,500×6,000	19.6
6.00	100×100×1,500×6,000	41.6
	150×150×1,500×6,000	28.3

上記以外にも線径、網目及び幅、長さについてもお客様の要望にて製作可能です。



製品在庫



拓南製作所株式会社
フォーミング事業所

〒901-2403 沖縄県中城村字伊舎堂312
TEL (098) 895-2152 FAX (098) 895-5777

素材規格

規格番号	原材料	記号
JIS G 3532	コンクリート用鉄線	SWM-P

素材の機械的性質

線径(mm)	引張強さ	絞り	曲げ角度	曲げ直径
2.60	540N/mm ² 以上	30%以上	160° ~180°	7.8mm以下
3.20				9.6mm以下
4.00				12.0mm以下
5.00				15.0mm以下
6.00				18.0mm以下

製品規格

項目	規格あるいは規格値					
外観	油類、ペイントなどの付着物及びキズなどの使用上有害な欠点があってはならない。ただし、ある程度のさびは有害な欠点とはみなさない。					
線径	線径(mm)	許容差(mm)		許容範囲(mm)		
	2.60	±0.06		2.54~2.66		
	3.20	±0.08		3.12~3.28		
	4.00			3.92~4.08		
	5.00	±0.10		4.90~5.10		
6.00	5.90~6.10					
引張強さ	490N/mm ² 以上					
絞り	30%以上					
曲げ性	以下の表の条件で曲げた部分の外側に肉眼で確認できる程度の亀裂を生じてはならない。					
	線径(mm)	曲げ内側半径(mm)		曲げ角度(°)		
	2.60	3.9		160° ~180°		
	3.20	4.8				
	4.00	6.0				
	5.00	7.5				
6.00	9.0					
溶接点せん断強さの 平均値	溶接点せん断強さの平均は250N/mm ² 以上					
寸法 製品サイズ 幅×長さ (1500mm×6000mm)	網目寸法	許容範囲 (mm)	網目数	幅の許容範囲	長さの許容範囲	突出し長さ
	150	139~161	40	±10.0mm	±0.3%	±10.0mm
	100	90~110	60			
	(75)	65~85	80			
	(50)	40~60	120			
()内の数値は幅に制限があり事前に確認を願います。						