

溶接金網

(JIS G 3551)

■ 特徴

拓南製作所の溶接金網は、拓南製鐵で製造された軟鋼線材(JIS G 3505)を原材料として伸線加工を施したコンクリート用鉄線(JIS G 3532)で生産しております。(幅や長さについてもお客様の要望に沿った生産が可能で幅広いニーズに応えることが出来ます。)

また、平成27年12月より沖縄県リサイクル資材評価認定(ゆいくる材)を受け、県内で発生した鉄資源を有効に活用する資源循環型リサイクルを構築しました。



JIS認証書



沖縄県リサイクル資材評価(ゆいくる材) 認定証

■ 製造方法

材料となる鉄線の縦線と横線を直角に配列し、その交差した点を連続自動金網溶接ラインにて溶接(電気抵抗溶接)して製造されます。

■ 製品サイズ

デザイン溶接金網(普及型：通常在庫品)

線径mm	縦網寸法mm×幅mm×長さmm	1枚の質量kg
4.00	100×100×1,500×6,000	18.6
	150×150×1,500×6,000	12.6
5.00	100×100×1,500×6,000	28.9
	150×150×1,500×6,000	19.6
6.00	100×100×1,500×6,000	41.6
	150×150×1,500×6,000	28.3

上記以外にも線径、網目及び幅、長さについてもお客様の要望にて製作可能です。



拓南製作所株式会社
フォーミング事業所

〒901-2403 沖縄県中城村字伊舎堂312
TEL (098) 895-2152 FAX (098) 895-5777

素材規格

規格番号	原材料	記号
JIS G 3532	コンクリート用鉄線	SWM-P

素材の機械的性質

線径(mm)	引張強さ	絞り	曲げ角度	曲げ直径
4.00	540N/mm ² 以上	30%以上	160° ~ 180°	12.0mm以下
5.00				15.0mm以下
6.00				18.0mm以下

製品規格

項目	規格あるいは規格値		
外観	油類、ペイントなどの付着物及びキズなどの使用上有害な欠点があってはならない。 ただし、ある程度のさびは有害な欠点とはみなさない。		
線径	線径(mm)	許容差(mm)	許容範囲(mm)
	4.00	±0.08	3.92~4.08
	5.00	±0.10	4.90~5.10
6.00	5.90~6.10		
引張強さ	490N/mm ² 以上		
絞り	30%以上		
曲げ性	以下の条件で曲げた部分の外側に肉眼で確認できる程度の亀裂を生じてはならない。		
	線径(mm)	曲げ内側半径(mm)	曲げ角度(°)
	4.00	6.0	160° ~ 180°
	5.00	7.5	
6.00	9.0		
溶接点せん断強さの平均値	溶接点せん断強さの平均は250N/mm ² 以上		



連続自動溶接金網ライン



製品在庫