

一般構造用角形鋼管

■ 特徴

一般構造用角形鋼管は農業用骨材、型枠仮設補強、各種工作用の資材として使用されます(JIS G 3466)。鋼管への孔開けや曲げなどといった加工もお客様のニーズに合わせて行っています。また、令和3年1月より一般構造用角形鋼管(JIS G 3466)製品についてJIS認証機関よりJIS製品と認定されたので、今後は幅広い分野で、使い勝手の良い鋼管製品の製造を行っていきます。

■ 製造方法

鋼板メーカーから仕入れた薄板を必要幅に合わせてカット(スリット)した薄板が原材料となります。薄板を徐々に曲げ、パイプ状に加工し、パイプの縁を電気抵抗によって溶接し、形を整えます。最後に形状を整える工程で四角状に成形します。

■ 製造寸法

規格寸法	単重 (kg/本)	結束本数 (本/束)
50×50×1.6×6,000	14.3	49
50×50×2.3×6,000	20.0	49
75×45×2.3×6,000	24.4	40

・在庫品はGI ・SD, 黒も生産可能(受注生産)
・製品長さは調整可能

※表はGI製品の数値

■ 加工種類

一般構造用角形鋼管 加工種類
寸法切り
孔開け加工

※表に記載された加工を施した製品に関しては、JIS相当品(JIS外製品)となります。



JIS認証書



製品在庫



拓南製作所株式会社
フォーミング事業所

〒901-2403 沖縄県中城村字伊舎堂312
TEL (098) 895-2152 FAX (098) 895-5777

表面処理種類

規格番号	規格名称	表面処理略号
JIS G 3101	一般構造用圧延鋼材 (SS400)	—*
JIS G 3302	溶融亜鉛めっき鋼板及び鋼帯	GI
JIS G 3321	溶融55%アルミニウム-亜鉛合金めっき鋼板及び鋼帯(ガルバリウム)	GL
JIS G 3323	溶融亜鉛-アルミニウム-マグネシウム合金めっき鋼板及び鋼帯 (スーパーダイマ®) スーパーダイマ®は日本製鉄の登録商標です。	SD

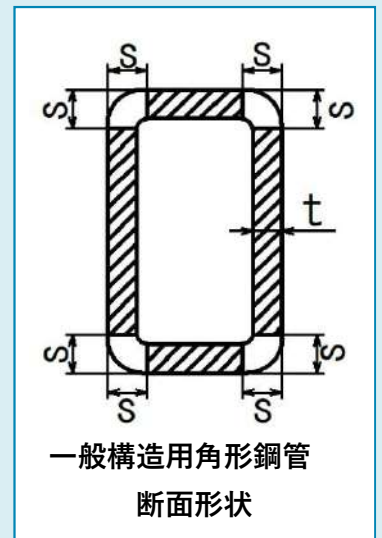
※表面処理なし：黒

表面処理の付着量と表示記号

表面処理記号	GI			GL	SD
付着量表示記号	Z18	Z22	Z27	AZ150	K27
最小付着量(両面合計)	180	220	275	150	275
相当めっき厚さ(mm)	0.034	0.043	0.054	0.054	0.068

製品規格

項目		寸法許容差
辺の長さ	100mm以下	±1.5mm
厚さ：t	溶接によって製造した 角形鋼管	1.6mmの場合 2.3mmの場合
		±0.3mm
各辺の平板部分の凹凸	辺の長さ100mm以下	0.5mm以下
各部の寸法：S		3t以下
隣り合った平板部分のなす角度		90° ±1.5°
長さ		+規定しない 0
曲がり		全長の0.3%以下
外観	角形鋼管は使用上有害な欠点があってはならない。 また、角形鋼管の表面仕上げ及びめっきについては、特に要求がある場合には、受渡当事者間の協定による。	



機械的性質

種類の記号	引張試験			
	降伏点 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	伸び %	
			厚さ 1mmを超え2mm以下	厚さ 2mmを超え3mm以下
STKR400	245以上	400以上	14以上	16以上
STKR490	325以上	490以上		

※種類の記号に「M」のついている製品はJIS製品ではなく、JIS製品と同等の機械的性質を保持する「JIS相当品」となります。(例：STKR400M・STKR490M)

※厚さ8mm未満の角形鋼管を5号試験片で試験した場合に適用する。