鉄　線

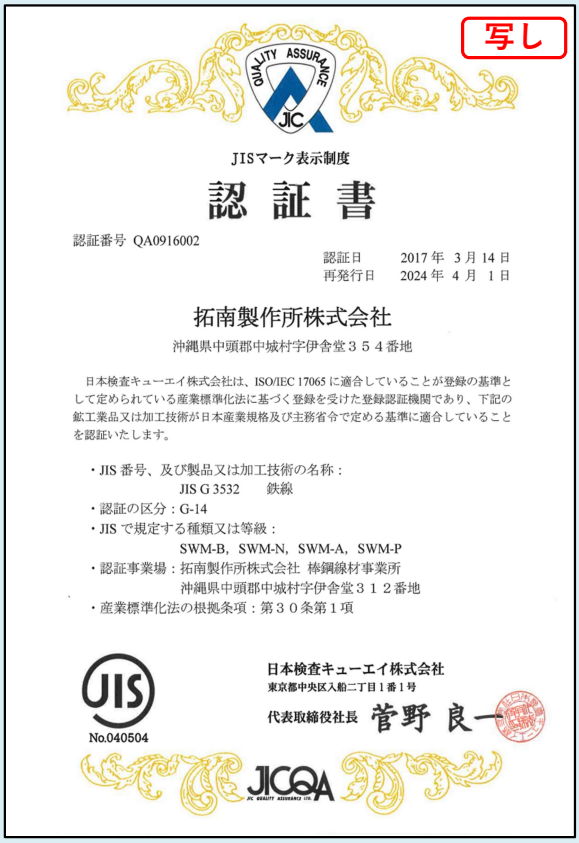
特 徴

拓南製作所の鉄線は拓南製鐵で生産された原材料から製造しています。主な用途としては、溶接金網やなまし鉄線、セパレーター、ブレース材の原料やコンクリート2次製品用鉄線として使用されます。
また、普通鉄線、なまし鉄線、コンクリート用鉄線はJIS認証(JIS G 3532)を取得しており、原材料から製造まで一貫した品質保証体制の基で生産されています。

製造方法

鉄線は原材料となる鉄線を引き伸ばし、線径を細くする引抜加工(伸線)という製造方法で製造しております。また、なまし鉄線は炉で鉄線を750°Cまで昇温し冷却することで、鉄線が軟らかくなる焼きなまし加工といった方法で製造しております。

製品在庫



写し

JISマーク表示制度

認 証 書

認証番号 QA0916002

認証日　2017年 3月14日
再発行日　2024年 4月 1日

拓南製作所株式会社
沖縄県中頭郡中城村字伊舎堂３５４番地

日本検査キューエイ株式会社は、ISO/IEC 17065 に適合していることが登録の基準として定められている産業標準化法に基づく登録を受けた登録認証機関であり、下記の鉱工業品又は加工技術が日本産業規格及び主務省令で定める基準に適合していることを認証いたします。

・JIS 番号、及び製品又は加工技術の名称：
　JIS G 3532　鉄線
・認証の区分：G-14
・JIS で規定する種類又は等級：
　SWM-B，SWM-N，SWM-A，SWM-P
・認証事業場：拓南製作所株式会社 棒鋼線材事業所
　沖縄県中頭郡中城村字伊舎堂３１２番地
・産業標準化法の根拠条項：第３０条第１項

No.040504

日本検査キューエイ株式会社
東京都中央区入船二丁目１番１号
代表取締役社長 菅野 良一

JIS認証書

製品種類

種類	断面形状	記号	適用線径（mm）	用途例
普通鉄線	円形	SWM－B	0.80以上 7.00以下	一般用
なまし鉄線		SWM－A	1.60以上 5.50以下	一般用 金網用
コンクリート用鉄線		SWM－P	2.60以上 6.00以下	溶接金網用 コンクリート補強

拓南製作所株式会社
〒901-2403　沖縄県中城村字伊舎堂354
TEL (098)895-6455　FAX (098)895-5515

製品規格

項目		規格あるいは規格値		
種類		SWM－B	SWM－A	SWM－P
線径(mm)		許容差		
	0.35以下	±0.01	±0.01	
	0.35を超え　0.80以下	±0.02	±0.02	
	0.80を超え　2.00以下	±0.03	±0.04	
	2.00を超え　2.90以下	±0.04	±0.06	±0.06
	2.90を超え　3.20以下			±0.08
	3.20を超え　4.00以下	±0.05	±0.08	
	4.00を超え　6.00以下			±0.10
	6.00を超えるもの	±0.06	±0.10	±0.13
		備考　表の／(スラッシュ)は、製品がないため規格外とする。		
外観		外観の確認は目視によって行ない、線の表面には、さび、きず、裂け目その他の使用上有害な欠点があってはならない。ただし、SWM－Aの焼きなましのときのスケールについては、適用しない。		
曲げ性 (SWM－Pのみ)		SWM-Pの曲げ性は、曲げた部分に、肉眼で確認できる程度の折れ又はき裂が生じてはならない。		

機械的性質

種類	SWM－B	SWM－A		SWM－P	
品質特性名	引張強さ	引張強さ	ねじり特性	引張強さ	絞り
線径又は公称線径 (mm)	N/mm^2	N/mm^2	ねじり回数	N/mm^2	%
0.10以上1.30未満	－	－	－		
1.30以上1.80未満					
1.80	590～1270	260～590	61		
2.00			55		
2.30			48		
2.60	540～1130		42	540以上	30以上
2.90			36		
3.20			33		
3.50	440～1030		30		
4.00			27		
4.50			24		
5.00	390～930		22		
5.50			20		
6.00			17		
6.50			14		
7.00					
7.50			11		
7.50を超え 16.00以下	320～880		－		
16.00を超え 18.00以下					
用途例	一般用	一般用、金網用		溶接金網用 コンクリート補強用	

備考1.　表に示されていない線径又は公称線径については、それより大きい線径又は公称線径の値を用いる。

備考2.　表の－(バー)は機械的性質を規定しないことを示す。また、／(スラッシュ)は、製品がないため規定外とする。