

# 寸法切なまし鉄線

## ■ 特徴・製造方法

植栽用添木(支柱)や足場板等の結束に用いられる線径と長さが決まった製品です。

拓南製鐵で生産された原材料から既定の線径まで引抜加工(伸線)した鉄線を炉で750°Cまで昇温し炉冷し、鉄線を軟らかくする加工(焼きなまし加工)でなまし鉄線の製造おこなっています。



製品在庫

## ■ 製品寸法

呼称	線径	1c/s 入数
# 10×650mm (200本)	3.05mm	16kg
# 10×700mm (200本)		
# 10×850mm (150本)		

## ■ 機械的性質

種類	SWM-A	
品質特性名	引張強さ	ねじり特性
線径又は公称線径 (mm)	N/mm <sup>2</sup>	ねじり回数
3.05	260~590	33以上
用途例	一般用、金網用	

## ■ 製品規格

項目	規格あるいは規格値	
種類	SWM-A	
線径(mm)	許容差	許容範囲
	3.05	±0.06
外観	外観の確認は目視によって行ない、線の表面には、さび、きず、裂け目その他の使用上有害な欠点があってはならない。ただし、SWM-Aの焼きなましのときのスケールについては、適用しない。	



拓南製作所株式会社  
フォーミング事業所

〒901-2403

沖縄県中城村字伊舎堂312

TEL (098) 895-2152

FAX (098) 895-5777

# 寸法切なまし鉄線

(亜鉛めっき)

## ■ 特徴・製造方法

植栽用添木(支柱)や足場板等の結束に用いられる線径と長さが決まった製品です。

亜鉛めっき鉄線(JIS G 3547)を原材料として、寸法切なまし鉄線へ加工を行っております。



製品在庫

## ■ 製品寸法

呼称	線径	1c/s 入数
# 10×650mm (約125本 <sup>※</sup> )	3.20mm	10kg
# 10×700mm (約110本 <sup>※</sup> )		
# 10×850mm (約 95本 <sup>※</sup> )		

※本製品は重量10kgを基準に梱包するため、製品の本数が上記の値より前後する場合があります。

## ■ 機械的性質

種類	SWMGS-2	
品質特性名	引張強度	亜鉛付着量
線径又は公称線径 (mm)	N/mm <sup>2</sup>	g/m <sup>2</sup>
3.20	290~540	30以上
用途例	一般用、金網用	

## ■ 製品規格

項目	規格あるいは規格値	
種類	SWMGS-2	
線径(mm)	許容差	許容範囲
	3.20	±0.05
外観	外観の確認は目視によって行ない、線の表面には、さび、きず、裂け目その他の使用上有害な欠点があってはならない。	



拓南製作所株式会社  
フォーミング事業所

〒901-2403 沖縄県中城村字伊舎堂 312  
TEL (098) 895-2152 FAX (098) 895-5777