寸法切なまし鉄線

特徴・製造方法

植栽用添木(支柱)や足場板等の結束に用いられる製品です。
拓南製鐵で生産された原材料から既定の線径まで引抜加工(伸線)した鉄線を焼鈍炉で750℃まで加熱後、炉内でゆっくり冷却することによって製造されたなまし鉄線で、寸法切なまし鉄線への加工をおこなっています。

製品寸法

製品在庫

呼称	線径	1c/s 入数
#10×650mm	3.05mm	200本
#10×850mm		150本

機械的性質

種類	SWM－A	
品質特性名	引張強さ	ねじり特性
線径又は公称線径(mm)	N/mm^2	ねじり回数
3.05	260～590	33以上
用途例	一般用、金網用	

製品規格

項目	規格あるいは規格値	
種類	SWM－A	
線径(mm)	許容差	許容範囲
3.05	±0.06	2.99～3.11
外観	外観の確認は目視によって行ない、線の表面には、さび、きず、裂け目その他の使用上有害な欠点があってはならない。ただし、SWM－Aの焼きなましのときのスケールについては、適用しない。	

拓南製作所株式会社
〒901-2403 沖縄県中城村字伊舎堂354
TEL (098)895-6455 FAX (098)895-5515

寸法切なまし鉄線　（亜鉛めっき）

特徴・製造方法

植栽用添木(支柱)や足場板等の結束に用いられる製品です。
亜鉛めっき鉄線(JIS G 3547)を原材料として、寸法切なまし鉄線へ加工を行っております。

製品在庫

製品寸法

呼称	線径	1c/s 入数
＃10×650mm　(10kg)	3.20mm	約125本※
＃10×850mm　(10kg)		約　95本※

※本製品は重量10kgを基準に梱包するため、製品の本数が上記の値より前後する場合があります。

機械的性質

種類	SWMGS-2	
品質特性名	引張強度	亜鉛付着量
線径又は公称線径 (mm)	N/mm^2	g/m^2
3.20	290～540	30以上
用途例	一般用、金網用	

製品規格

項目	規格あるいは規格値	
種類	SWMGS-2	
線径(mm)	許容差	許容範囲
3.20	±0.05	3.15～3.25
外観	外観の確認は目視によって行ない、線の表面には、さび、きず、裂け目その他の使用上有害な欠点があってはならない。	

拓南製作所株式会社　〒901-2403　沖縄県中城村字伊舎堂354
TEL (098)895-6455　FAX (098)895-5515